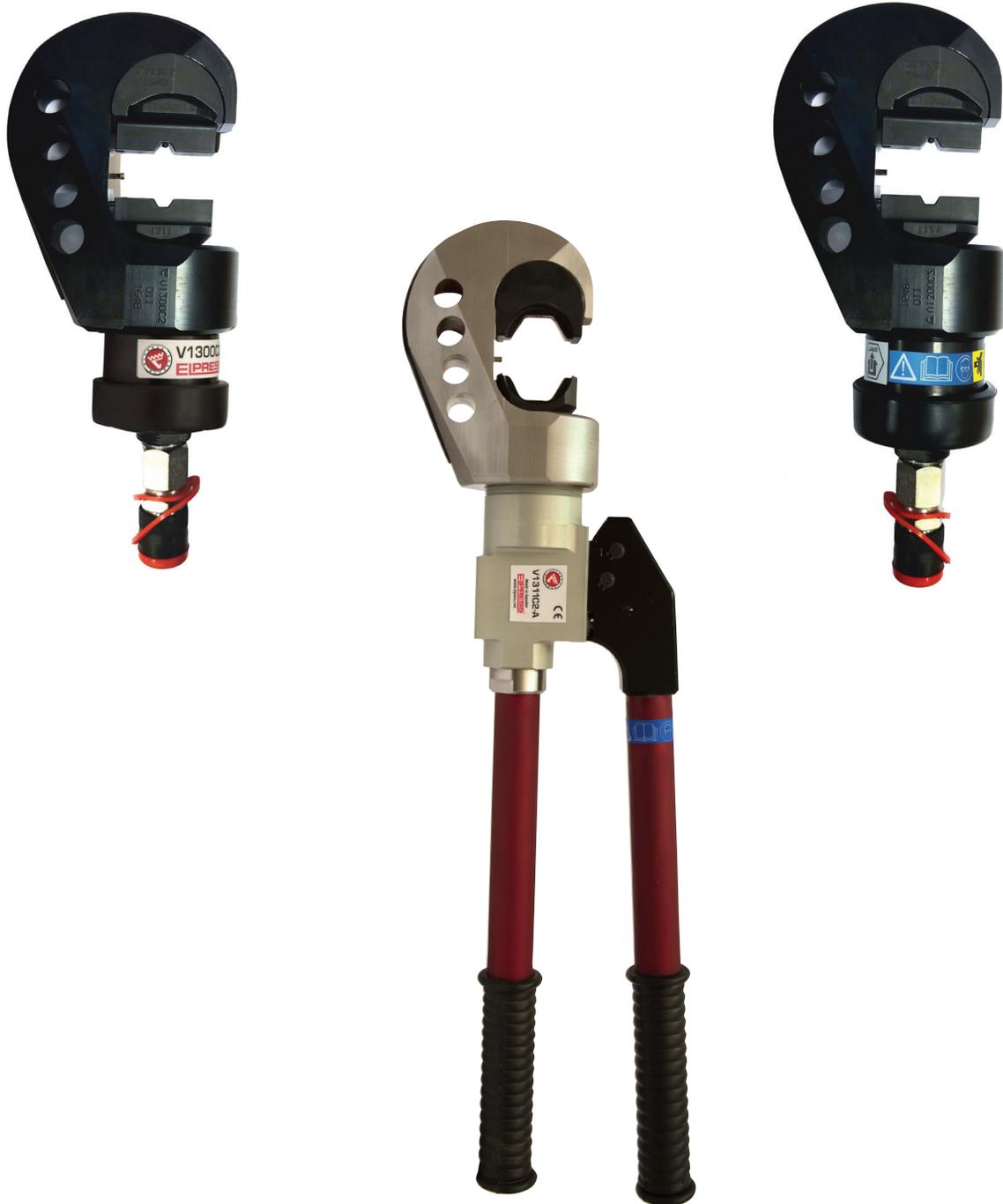


# V1300C2, DV1300C2 V1311C2-A

---



# V1300C2, DV1300C2, V1311C2-A

Cu-Pressen von 10 - 400 mm<sup>2</sup>



## V1300C2

Presskopf zum Verpressen von Cu-Verbindern 10-400 mm<sup>2</sup>, Cu-Abzweigklemmen bis 120 mm<sup>2</sup>. V1300C2 wird zusammen mit Fußpumpe P4000 oder El-Hydr. Pumpe PS710 verwendet.

### Daten:

- frei rotierbarer und feststellbarer Griff
- ausgerüstet mit einem Sicherheitsschutzgummi
- Pressdruck 63 MPa (630 bar)
- Presskraft 130 kN
- geschmeidig und arbeitsfreundlich
- deckt z.B. den normalen Bedarf von Cu-Pressung in einem EVU
- zusammen mit Elpress Pumpen und Verbindern getestet
- Gewicht 4,9 kg ohne Zubehör
- Länge 297 mm, mit Gabel und Schnellkupplung



## DV1300C2

Presskopf C-form, zum Crimpen von Cu-Verbindern 10-300 mm<sup>2</sup>. DV1300C2 wird zusammen mit der Fußpumpe P4000 oder El-Hydr. Pumpe PS710 verwendet.



### Daten:

- frei rotierbarer und feststellbarer Griff
- C-Presskopf mit der patentierten DUAL-Technik für eine optimierte Hexagonalpressung mit Dornpressung in zwei integrierten Schritten zur Verbesserung der elektrischen und mechanischen Eigenschaften.
- DUAL Backen gibt es für 10-300 mm<sup>2</sup>
- für Verbinder KRF und KSF geeignet
- DUAL Backen werden ohne Backenhalter benutzt
- Standardbacken für V1300C2 sind verwendbar (KRF/KRT/KRD ohne DUAL-Funktion)
- Pressdruck 63 MPa (630 bar)
- Presskraft 130 kN



## V1311C2-A

Hydr. Handpresse zum Verpressen von Cu-Verbindern 10-400 mm<sup>2</sup>, C-Abzweigklemmen bis 120 mm<sup>2</sup>. Gleiches Zubehör wie für V1300C2 Presskopf.

### Daten:

- automatischer Schnellvorschub von Pressbacken und Dornen
- eingebautes Sperrsystem, das vor der Vollendung des Pressvorgangs nicht auslöst
- Presskopf lässt sich um 180 Grad drehen
- Presskraft 130 kN
- ergonomisch ausgeformte Handgriffe
- arbeitsfreundlich und leicht zu tragen
- deckt den normalen Bedarf von Cu-Pressung in einem EVU
- komplette Einheit, keine externe Pumpe erforderlich
- Gewicht 5,9 kg, ohne Zubehör
- Länge 626 mm
- inkl. Transportbox



# Zubehör zum Pressen von Cu mit V1300C2, DV1300C2, V1311C2-A

- Bitte beachten: KRF Verbinder können für feindrähtige (IEC60228.Klasse 5) als auch für mehrdrähtige (Klasse2) Leiter verwendet werden- KR D u. KRT Verbinder nur für Klasse 2 Leiter.
- Wichtig: Richtige Backenauswahl zum Verbinder Typ treffen.
- Backenhalter V1330 ist auch für das Pressen von Winkelkabelschuhen angepasst.
- Wir empfehlen die Verwendung des Dual-Systems für feindrähtige Cu-Leiter

## Pressbacken, für Cu-Verbindungen, Sechskantpressung

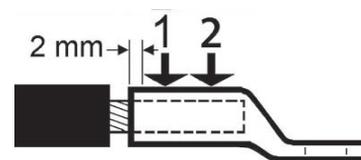
Werden paarweise geliefert.

Achtung: Backenhalterpaar V1330 passt für alle Backen Typ Bxx.

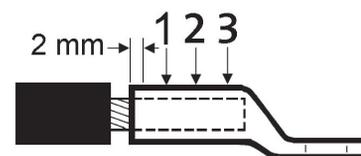
Für Typ 13DCBxx und 13CBxx werden keine Backenhalter benutzt.

KRF/KSF						
mm <sup>2</sup>	DUAL Backen	Pressanzahl	Backen	Pressanzahl	Integrierte Backen	Pressanzahl
10	13DCB8	1	B8	1	13CB8	1
16	13DCB9	1	B9	1	13CB9	1
25	13DCB11	1	B11	1	13CB11	1
35	13DCB13	1	B13	1	13CB13	1
50	13DCB14,5	1	B14,5	1	13CB14,5	1
70	13DCB17	1	B17	1	13CB17	1
95	13DCB20	1	B20	1	13CB20	1
120	13DCB22	2	B22	1	13CB22	1
150	13DCB25	2	B25	1	13CB25	2
185	13DCB27	2			13CB27	2
240	13DCB30	2			13CB30	2
300	13DCB32	2			13CB32	2
400					13C21B38*	3

\* Backen 13C21B38 werden ohne Backenhalter V13C21 benutzt.



Ein und Zwei Pressungen.



Drei Pressungen.



Backenhalterpaar V1330.



B-Backen.



Integrierte Backen, 13CB20.

# Zubehör zum Pressen von Cu mit V1300C2, DV1300C2, V1311C2-A

- Bitte beachten: KRF Verbinder können für feindrähtige (IEC60228.Klasse 5) als auch für mehrdrähtige (Klasse2) Leiter verwendet werden- KR D u. KRT Verbinder nur für Klasse 2 Leiter.
- Wichtig: Richtige Backenauswahl zum Verbinder Typ treffen.
- Backenhalter V1330 ist auch für das Pressen von Winkelkabelschuhen angepasst.
- Wir empfehlen die Verwendung des Dual-Systems für feindrähtige Cu-Leiter

## Pressbacken, für Cu-Verbindungen, Sechskantpressung

Werden paarweise geliefert.

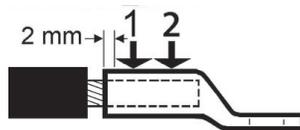
Achtung: Backenhalterpaar V1330 passt für alle Backen Typ Bxx.

Für Typ 13CBxx werden keine Backenhalter benutzt.

mm <sup>2</sup>	KRD/KSD				KRT/KST			
	Backen	Pressanzahl	Integrierte Backen	Pressanzahl	Backen	Pressanzahl	Integrierte Backen	Pressanzahl
16	B8	1	13CB8	1	B8.5	1	13CB8.5	1
25	B9	1	13CB9	1	B10	1	13CB10	1
35	B11	1	13CB11	1	B12	1	13CB12	1
50	B12	1	13CB12	1	B14	1	13CB14	1
70	B14	1	13CB14	1	B16	1	13CB16	1
95	B16	1	13CB16	1	B18	1	13CB18	1
120	B19	1	13CB19	1	B19	1	13CB19	1
150	B22	1	13CB22	1	B22	1	13CB22	1
185			13CB25	2	B24	1	13CB24	2
240			13CB27	2			13CB26	2
300			13CB30	2			13CB30	2
400			13CB32	2			13CB32	2



Integrierte Backen, 13CB20.



Ein und Zwei Pressungen.

## Für Cu-Abzweigklemmen (C-Hülsen), Ovalpressung

Werden paarweise geliefert.

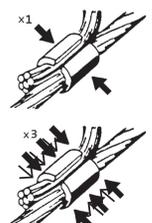
Achtung: Backenhalter V1330 passt für alle Pressbacken Typ BCxx.

Für Typ 13CBCxx werden keine Backenhalter benutzt.

Durchgang mm <sup>2</sup>	Abzweig mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	Backen	Pressanzahl
6-16	6-16	Total: 12-26	BC5	1
5-25	5-25	Total: 30-50	BC6	1
6-50	6-50	Total: 50-100	BC8-9	1
25-120	25-120	Total: 95-190	13CBC13	3
25-185	25-185	Total: 175-240	13CBC15	3



BC Backen.



Ein und Zwei Pressungen.