

crimp&heat



Elpress crimp&heat

– ett nytänkande inom förbindningsteknik



KHS1025-5



KHS-AS1625-4



KHS-AS1625-5



KHS-AKS1025-4



KHS-AKS1025-5

Elpress koncept crimp&heat är ett nytt enkelt sätt att skarva Al-kabel för bla belysning och serviser. Konceptet består av både isolation och presshylsor, som tar flera areor av kabeln, levererat i ett kit. I konceptet finns också en övergång mellan kopparkabeln och den nya Al-kabeln. För att krimpa presshylsorna behövs bara ett verktyg och du kan välja mellan ett handverktyg eller en pressback med en öppen matris som passar i Elpress 6 tons verktygssystem.

Skarvhylsor med varmkrympisolation

För skarvning av 1 kV plastisolerad 4- eller 5G-kabel av fåtrådig Al-ledare 16-25 mm².

För skarvning av eller övergång till Cu 10-16 mm²; solid, fåtrådig och mångtrådig ledare eller skärm.

Ledarna skarvas med medföljande presshylsor, och verktyg som anskaffas separat. Skarvhylsorna isoleras med medföljande innerslangar, som krymper med värme.

Så här fungerar det:

- Ledarna skarvas med hylsorna AS1625, AKS1625-1016 eller KSF16
- Använd Elpress handtång EW1025, eller TB-back TBKA9-11,5, tillsammans med någon av följande verktyg;
 - batteridrivna pressverktyget PVX611
 - handtänger T2600 och V611
 - presshuvud V600 som används tillsammans med batteri- och nätdrivna pumpen PS710 eller fotpump P4000
- Isolationens inner- och ytterslangar är expanderande så de lätt kan appliceras och krymper därefter med värme
- Isolationens längd är anpassad så att de med säkerhet täcker kabelns primär- och mantelisolering
- Isolationen är av tjockväggig typ och belagda med mycket lim som gör skarven vattentät och stark mot yttre påverkan
- Uppfyller kraven enl. SS-EN 50393, EBR KJ 24:89. Skarvhylsorna är testade och godkända enligt EN61238-1.

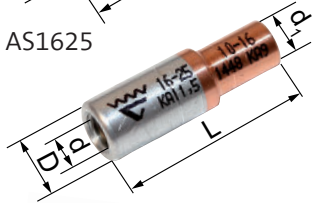


ELPRESS[®]

Hylsor



AS1625



AKS1625-1016



KSF16

Area mm ²	Benämning	El-nr	mm d	D	L	d ₁	St/ pack
16-25 mm ² Al	AS1625	2019571	6,2	11,5	35	-	48
16-25 mm ² Al 10-16 mm ² Cu	AKS1625-1016	2019572	6,2	11,5	36,5	6,0	48
10-16 mm ² Cu	KSF16	2015034	6,0	9,0	35	-	100

Kompleta satser

Area mm ²	Benämning	El-nr	Beskrivning	Innehåller
10-25 mm ² Al 10-25 mm ² Cu	KHS1025-5	1101800	Varmkrympskarv 1 kV 3-4-5 led	1 yttermantel, 5 innerslangar, slipduk
16-25 mm ² Al	KHS-AS1625-4	1101801	Varmkrympskarv 1 kV 4-ledare	1 yttermantel, 4 st AS1625, slipduk, 4 innerslangar
16-25 mm ² Al	KHS-AS1625-5	1101802	Varmkrympskarv 1 kV 5-ledare	1 yttermantel, 5 st AS1625, slipduk, 5 innerslangar
16-25 mm ² Al 10-16 mm ² Cu	KHS-AKS1025-4	1101803	Varmkrympskarv 1 kV 4-ledare	1 yttermantel, 4 st AKS1625-1016, slipduk, 4 innerslangar
16-25 mm ² Al, 10-16 mm ² Cu	KHS-AKS1025-5	1101804	Varmkrympskarv 1 kV 5-ledare	1 yttermantel, 5 st AKS1625-1016, slipduk, 5 innerslangar

Verktyg



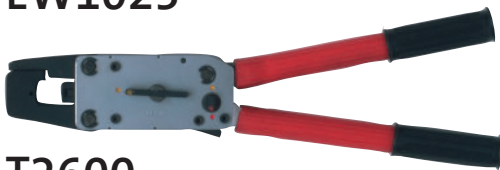
TBKA9-11,5

Benämning	El-nr	Beskrivning	Vikt	Dimensioner
EW1025	2011197	Handtång	0,67 kg	310x74x30 mm
T2600	2011051	Mekaniskt handverktyg	1,9 kg	440x140 mm
V600	2070523	Hydrauliskt presshuvud	2,45 kg	189x53x74 mm
V611	2011056	Hydrauliskt handverktyg	2,5 kg	425x115x53 mm
PVX611	2070592	Batteridrivet pressverktyg	2,5 kg	387x116x75 mm
TBKA9-11,5*	2070550	Pressback	-	-

*Används tillsammans med T2600, V600, V611 eller PVL611



EW1025



T2600



V600



V611



PVX611



ELPRESS

crimp&heat

