

CS2500

SE Bruksanvisning





INNEHÅLL	SIDAN
1. INSPEKTIONSCERTIFIKAT	4
2. HJÄLP	4
3. PERSON SÄKERHET	5
4. ALLMÄN BESKRIVNING	6
5. CS2500 SYSTEMKOMPONENTER	7
6. ANVÄNDNING AV CS2500	8
7. DISPLAYMENY	9
8. UNDERHÅLL	10
9. MILJÖASPEKTER	10
10. TEKNISK SPECIFIKATION	11
11. ÖVERENSSTÄMMELSEDEKLARATION	12-13

1. Inspektionscertifikat

Produktbeskrivning Crimpstation

Produktbeteckning CS2500

Serienummer (crimpenhet)

Serienummer (pumpenhet)

Elpress AB intygar härmed att den ovan specificerade produkten är inspekterad och godkänd i enlighet med aktuella riktlinjer inom Elpress och i överensstämmelse med relevanta krav i ISO 9001-2000.

Inspektionsprotokoll finns sparade hos Elpress och är tillgängliga på förfrågan.

Inspektionsdatum: Inspektör:

2. Hjälp

Vid frågor om denna produkt, kontakta din Elpress leverantör eller Elpress direkt genom kundsupport avdelningen vid huvudkontoret i Kramfors.

Telefon +46 612 71 71 99

Fax +46 612 71 71 51

e-post sales@elpress.se



VIKTIGT! Läs denna sektion innan du använder CS2500

3. Personlig säkerhet



- Denna utrustning får bara användas av personer med tillräckliga kunskaper om dess användning och funktion.
- Anslutning av hydrauliska verktyg av andra fabrikat än Elpress kan medföra stor risk för personskada.

CS2500 är en crimpstation med integrerad hydraulisk pump och fotpedal. Denna utrustning är utformad för crimpning av Elpress kabelskor på strömkablar. Crimpstationen ska inte användas av mer än en person åt gången. Nätspänningen får bara anslutas till ett 100-240 VAC vägguttag med skyddsjord. Denna användarinstruktion ska alltid förvaras tillsammans med utrustningen.



- CS2500 skapar ett högt hydrauliskt tryck (max 700 bar) och höga tryckkrafter (upp till 260 kN). För att minimera riskerna ska skyddsglasögon alltid bäras vid användning.

Kontrollera alltid utrustningen innan användning. Leta särskilt efter skador på slangen, kontrollkabeln och nätsladden. Om en skada upptäcks eller misstänks får enheten inte användas och omedelbara serviceåtgärder måste vidtas.

Observera att endast Elpress auktoriserade servicenheter med tillgång till teknisk dokumentation får utföra service på CS2500. Reservdelar kan bara erhållas från Elpress.

Minska säkerhetsriskerna och förläng livslängden hos CS2500 genom att hantera den försiktigt och hålla den ren.

Försök inte använda crimpstationen till något annat än att crimpa kabelskor.



Följ rörelserna hos crimpverktyget vid allt arbete för att undvika fingerskador. CS2500 har en unik låsning/frigöring av kabelskor, snabb och med låg kraft. Detta garanterar hög personlig säkerhet. Alla rörelser stoppas snabbt genom att man släpper upp startreglaget i fotpedalen. Stoppreglaget i pedalen drar tillbaka alla rörelser i crimpstationen. Vid längre stopp, stäng av enheten med hjälp av huvudströmbrytaren och koppla ur nätspänningskontakten.

4. Allmän beskrivning

Elpress crimpstation CS2500 är en produkt utformad för kablage produktion.

En fotpedalstyrd crimpenhet ansluten till en separat elektrohydraulisk pump ger många möjligheter att skapa individuella arbetsstationer på de flesta platser.

Konceptet är att kombinera hög produktivitet med hög crimpkvalitet, alltid med hög personsäkerhet och ergonomi.

Genom användning av en snabb skruvfunktion vid låsning och frigöring kan kabelskorna fästas med korrekt crimpfunktion med en mycket låg kraft. Därigenom undviks olycksrisker.

Eftersom den tillgängliga crimpkraften är mycket hög krävs endast en crimpcykel med full backbredd, oavsett storleken på kabelskon. Crimpkraften är individuellt programmerbar och självjusterande i två steg – hög och låg – för optimal hållbarhet och energibesparing.

Elpress patenterade DUAL-system är inbyggt för användning med Elpress KRF/KSF förbindningar.

Alla inställda parametrar som är relevanta för systemets funktion liksom tryckuppbyggnaden hos varje crimpcykel övervakas kontinuerligt och loggas i den elektroniska kontrollmodulen. Det mesta av informationen kan läsas av direkt på displayen efter varje crimpcykel. Mer information kan visas om man använder displaymenyn och genom att man trycker på menyknapparna på membrantangentbordet på crimpenheten.

För ytterligare crimpanalys kan crimpdata överföras till en PC och därefter studeras och sparas som spårbara protokoll för tillverkningsbatchar, kalibrering mm. Om minnet är fullt och crimparna inte förs över till PC så kan minnet tömmas genom att "clear logs" i huvudmenyn används.

Det specialutvecklade PC-programmet heter Elpress ANALYZER och det kan enkelt installeras med hjälp av Elpress ANALYZER Manual. Denna programvara ger användaren ett redskap för kontroll i realtid.

Kontrollsystemet har också en självdiagnostisk funktion där felmeddelanden gör operatören medveten om eventuella störningar.

Operatören kontrollerar utrustningen med fotpedalen. Bägge displayerna visar samma information.

5. CS2500 Systemkomponenter



PC-program för
kontaktpressning

Crimpstation
CS2500

Fotpedal/kontakt

CAN buss
system

Hydraul-
anslutning

Fotpedal

Pump PS710D

Display

USB

6. Användning av CS2500

Använd lyftkrokarna som är monterade på CS2500 när crimpenheten ska lyftas. Se till att crimpenheten är placerad på ett stabilt underlag, helst med en hård träskiva. Om en flyttbar arbetsplats används, se till att hjulen kan låsas.

Ställ huvudströmbrytaren i läget "0" överst på pumpenheten.

- Anslut hydraulslangen till pumpen. Slangen får inte vara vriden eller böjd. Anslut kontrollkabeln till pumpen och lås fast. Anslut sedan separat kabel för fotpedal.

- När alla interna anslutningar har gjorts, anslut nätsladdens kontakt till ett jordat 100-240 VAC vägguttag, PE.

- Ställ huvudströmbrytaren överst på pumpenheten i läget "II". Tryck sedan ned det högra reglaget på fotpedalen för att aktivera systemets självtest. En grön lysdiod tänds på displayen för att indikera läget klar att använda.

Körning.

- När det vänstra reglaget i fotpedalen trycks ned startar crimpprocessen med skruvlåsning av kabelskon med låg kraft. Om fotpedalens reglage hålls nedtryckt startar pumpen och det hydrauliska trycket byggs upp. När trycket överstiger 15 bar blinkar den gröna lysdioden med ungefär 4 Hz och displayen visar "press active". Detta är startpunkten för loggning av crimpdata i pumpdatorns minne. När förinställt maxtryck nås frigörs systemet automatiskt och både cylinderkolven och låsskruven dras tillbaka. Denna procedur kallas en crimpcykel. Displayen ger information för varje cykel. Se Displayinformation i denna manual.

En crimpcykel avbryts genom att man släpper upp det vänstra fotpedalreglaget.

En crimpcykel startas om genom att man åter trycker ned det vänstra fotpedalreglaget.

En crimpcykel avslutas genom att man trycker ned det högra fotpedalreglaget.

Om crimpcykeln avbryts innan pumpen startar kommer en nedtryckning av det högra reglaget att dra tillbaka skruven och göra en ny låsning av kabelskon möjlig. Av säkerhetsskäl finns det en fördröjning på 1 sekund mellan låsning av kabelskon och start av pumpen.

Huvudströmbrytaren, överst på pumpenheten, bör stå i läget "0" när utrustningen inte används.

Under längre stillestånd bör nätsladdens kontakt dras ut ur vägguttaget.

7. Display information

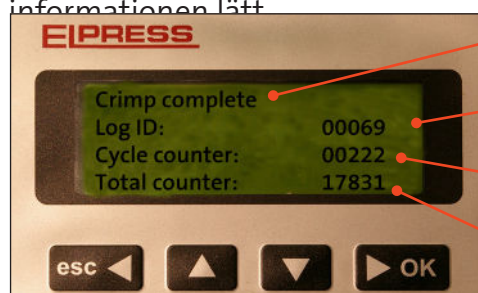
När systemet är klart att använda kommer displayen på crimpenheten att visa följande:

- Datum och tid och pumpens ID-nummer.

Tangentbordet används för navigering och avläsning av lagrad information. Huvudmenyn nås genom att man trycker på OK tangenten. Markören kan flyttas uppåt och nedåt och när den är placerad på önskad rad trycker man på "OK". Man återgår till huvudmenyn med tangenten "esc". Datorprogrammets version visas också i huvudmenyn.

- **Log info** Visar hur stor del av datorminnet som används
- **Reset counter** Nollställer räknaren för antalet pressningar på displayen
- **Clear logs** Raderar alla crimploggar i minnet
- **Settings** Visar inställda värden
- **Active faults** Visar och kvitterar felmeddelanden
- **Admin** Inställning av tid och datum
- **Version info** Information om programmet

Efter komplett crimp cykel syns information i displayen. Genom att trycka på down tangenten nås informationen lätt



Crimp complete

Presscykeln har genomförts, maxtryck har uppnåtts

Log ID

Pressidentitet sparad med presskaraktäristik

Cycle counter

Räknar varje pressning ($p > 15$ bar), kan nollställas

Total counter

Räknare för totala antalet pressningar kan ej nollställas



Press time

Presstid, när trycket p är över 15 bar

Max pressure

Maximalt hydrauliskt tryck under presscykeln

Max current

Maximal motorström som nåts under presscykeln

Min battery

Minsta spänning, batteri eller nätspänning, under presscykeln



Oil temp

Maximal temperatur på hydrauloljan under presscykeln

Motor temp

Maximal temperatur hos DC-motorn under presscykeln

Om någon av ovanstående parametrar (tryck, ström, spänning, oljetemperatur eller motortemperatur) ligger utanför de förinställda gränserna visas ett felmeddelande med information om problemet. Om en presscykel har startats men inte slutförts inom 60 sekunder visas meddelandet "Time out" på displayen. Alla felmeddelanden tas bort i menyn "Active faults".

8. Underhåll

Livslängden hos CS2500 förlängs om enheten hålls ren och torr. Det är viktigt att hydraulslang, handtag med signalkabel, signalanslutningar och nätsladd skyddas från skador pga olämplig utformning av arbetsplats. Kabeln till fotpedalen och kabeln till pumpenheten måste också hanteras varsamt.

Daglig rengöring av backar och crimpstation rekommenderas. Använd aldrig tryckluft för rengöring av crimpstationen och aldrig nära hydraulkolven. Skruvdrivningen måste försiktigt smörjas efter 20000 cykler. Några droppar mineralolja, Hydrex MV22, ska användas. Rengör inte skruven. Oljan medföljer utrustningen. Försök aldrig reparera utrustningen utan att kontakta Elpress. Den personliga säkerheten kan då påverkas.

PROBLEMLÖSNING

Display eller manöverknappar fungerar ej

Kontrollera vägguttagets säkring och sedan nätsladd och anslutning.

FELMEDDELANDEN PÅ DISPLAYEN

Stop button stuck

Signalkabeln inte ansluten eller skadad

Motor temp high

Förbättra luftventilationen runt pumpen

Log memory full

Använd "Clear logs" i huvudmenyn

High motor current

Kontakta Elpress

Time for service

Dags för förebyggande underhåll

No CAN comm

Kontrollera kabel och kontakt

9. Miljö

Elpress arbetar kontinuerligt med miljöförbättringar och är certifierade enligt ISO14001. Denna utrustning är utvecklad för låg strömförbrukning. Stäng av huvudströmbrytare och dra ur strömkabeln när utrustningen inte används. Allt material i crimpstation CS2500 klarar ROHS krav och är återanvändbart.

Elektrisk utrustning ska inte skrotas tillsammans med normalt avfall. I enlighet med EU-direktiv 2011/65/EU RoHS, 2012/19/EU ska avfall med elektrisk och elektronisk utrustning som nått sin livslängd samlas in separat och avvecklas samt sändas till lämplig miljöansvarig återvinningsanläggning, regionalt insamlingscenter eller närmaste representant för Elpress. Pumpen innehåller en liter mineralolja som aldrig får kastas i naturen.



10. Teknisk specifikation

CS2500 är en integrerad elektrohydraulisk crimpstation, kontrollerad av en fotpedal.

Elpress artikelnummer 5207-004000

Hydrauliskt tryckområde	programmerbart inom 0-700 bar
Crimpkraft	själjusterande i två steg, låg och hög Max crimpkraft, 260 kN med 700 bar
Oljeflöde	1,2 l/min (vid 20 bar)
Oljevolym	1,0 l
Oljetyyp	HYDREX MV 22 (hydraulolja, mineral) eller liknande
Dimensioner, pumpenhet	370 x 170 x 280 mm
Vikt, pumpenhet	11,5 kg
Dimensioner, crimpenhet	200 x 350 x 340
Vikt, crimpenhet	59,5 kg
Nätspänningseenhet	85-276 VAC 50/60 Hz / 24-28 VDC 30 A; överströms- och överspänningsskyddad; nätsladd 4,5 m
Kontrollmodul	Elpress Advanced crimp, med display och tangentbord, USB port för PC-anslutning
Omgivningstemperaturer	-15 till 40 °C
Skydd	IP 54
Hydraulslang	1,8 m med snabbkoppling
Reglage	Fotpedal, modell med dubbla reglage
Uppfyllda CE-krav	Maskinsäkerhet 2006/42/EG, Elektromagnetisk kompatibilitet 2014/30/EU Lågspänningsdirektivet 2014/35/EU RoHS 2011/65/EU WEEE 2012/19/EU
Tillbehör	ELPRESS ANALYZER , program för PC inkl. USB kabel och manual.

11. Överensstämmelsedeklaration


	ELPRESS	Dokument.nr Document No 0901-010700C	Ändr.nr. Change No 19164	Datum Date 15-11-18	Sida Page 1 (2)
	Produkt Product Crimp station	CS2500	Godkänd av Approved by 	Upprättad av Made by KS	

ÖVERENSSTÄMMELSEDEKLARATION
 KONFORMITETSERKLÆRING
 KONFORMITETSERKLÆRING
 TODISTUS SLANDARDINMUKAISUUDESTA
 DECLARATION OF CONFORMITY
 KONFORMITÄT SERKLÄRUNG
 KONFORMITEITSVERKLARING
 DÉCLARATION DE CONFORMITÉ
 DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
 DECLARAÇÃO DE CONFIRMADADE
 DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ



Tillverkare/Producent/Produsent/Valmistaja/Manufacturer/Hersteller/
 Producent/Fabricant/Costruttore/Fabricante/Fabricante

ELPRESS AB
 P.O. Box 186
 S-872 24 KRAMFORS

Tel +46 612 71 71 00
 Fax +46 612 71 71 51

Kramfors 2015-11-18

 Per Fällström
 Technical manager

11. Överensstämmelsedeklaration

	ELPRESS	Dokument.nr Document No 0901-010700C	Ändr.nr. Change No 19164	Datum Date 15-11-18	Sida Page 2 (2)
	Produkt Product Crimp station	CS2500		Godkänd av Approved by 	Upprättad av Made by KS

ELPRESS AB

Försäkrar att/Assure that: **Crimp station**

Typ/Type: **CS2500**

Vi förklarar på eget ansvar att denna produkt överensstämmer med följande normer eller normativa dokument: EN ISO 12100:2010, EN 60204-1, EN 693+A1:2009, EN ISO 4413:2010, EN 61000-6-2 och EN 61000-6-3 enligt bestämmelserna i direktiverna 2006/42/EG, 2014/30/EU, 2014/35/EU och 2011/65/EU.

Vi erklærer på eget ansvarighet at detta produkt er i overenstemmelse med følgende standarder eller standard dokumenter: EN ISO 12100:2010, EN60204-1, EN 693+A1:2009, EN ISO 4413:2010, EN 61000-6-2 og EN 61000-6-3 i henhold til bestemmelsene i direktive ne 2006/42/EØF, 2014/30/EØF, 2014/35/EØF og 2011/65/EØF.

Vi erklærer på eget ansvar at dette produkt er i overensstemmelse med følgende normer eller normative dokumenter: EN ISO 12100:2010, EN 60204-1, EN 693+A1:2009, EN ISO 4413:2010, EN 61000-6-2 og EN 61000-6-3 i henhold til bestemmelserne i direktiverne 2006/42/EØF, 2014/30/EØF, 2014/35/EØF og 2011/65/EØF.

Asiasta vastaavana todistamme täten, että tämä tuote on seuraavien standardien ja standardoimisasiakirjojen vaatimusten mukainen: EN ISO 12100:2010, EN 60204-1, EN 693+A1:2009, EN ISO 4413:2010, EN 61000-6-2 ja EN 61000-6-3 ja vastaa säädöksiä 2006/42/EU, 2014/30/EU, 2014/35/EU ja 2011/65/EU.

We declare under our sole responsibility that this product is in conformity with the following standards or normative documents: EN ISO 12100:2010, EN 60204-1, EN 693+A1:2009, EN ISO 4413:2010, EN 61000-6-2 and EN 61000-6-3 in accordance with the regulations of directives 2006/42/EEC, 2014/30/EEC, 2014/35/EEC and 2011/65/EEC.

Wir erklären in alleiniger Verantwortlichkeit, daß dieses Produkt mit den folgenden Normen oder normativen Dokumenten übereinstimmt: EN ISO 12100:2010, EN 60204-1, EN 693+A1:2009, EN ISO 4413:2010, EN 61000-6-2 und EN 61000-6-3 gemäß den Bestimmungen Richtlinien 2006/42/EWG, 2014/30/EWG, 2014/35/EWG und 2011/65/EWG.

Wij verklaren en wij stellen ons er alleen voor verantwoordelijk dat dit produkt voldoet aan de volgende normen of normatieve documenten: EN ISO 12100:2010, EN 60204-1, EN 693+A1:2009, EN ISO 4413:2010, EN 61000-6-2 en EN 61000-6-3 overeenkomstig de bepalingen van de richtlijnen 2006/42/EEG, 2014/30/EEG, 2014/35/EEG en 2011/65/EEG.

Nous déclarons sous notre seule responsabilité que ce produit est en conformité avec les normes ou documents normatifs suivants: EN ISO 12100:2010, EN 60204-1, EN 693+A1:2009, EN ISO 4413:2010, EN 61000-6-2 et EN 61000-6-3 conformément aux réglementations des directives 2006/42/CEE, 2014/30/CEE, 2014/35/CEE et 2011/65/CEE.

Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto está en conformidad con las normas o documentos normativos siguientes: EN ISO 12100:2010, EN 60204-1, EN 693+A1:2009, EN ISO 4413:2010, EN 61000-6-2 ed EN 61000-6-3 de acuerdo con las regulaciones de las directivas 2006/42/CEE, 2014/30/CEE, 2014/35/CEE ed 2011/65/CEE.

Declaramos sob nossa exclusiva responsabilidade que este producto cumpre as seguintes normas ou documentos normativos: EN ISO 12100:2010, EN 60204-1, EN 693+A1:2009, EN ISO 4413:2010, EN 61000-6-2 y EN 61000-6-3 conforme as disposições das directivas 2006/42/CEE, 2014/30/CEE, 2014/35/CEE y 2011/65/CEE.

Dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che questo prodotto è conforme alle seguenti norme e documenti normativi: EN ISO 12100:2010, EN 60204-1, EN 693+A1:2009, EN ISO 4413:2010, EN 61000-6-2 e EN 61000-6-3 conformemente alle disposizioni delle direttive 2006/42/CEE, 2014/30/CEE, 2014/35/CEE e 2011/65/CEE.

Elpress AB · P.O. Box 186, SE-872 24 KRAMFORS, Sweden
Tel: +46 (0)612-71 71 00 | Fax: +(0)46 612-71 71 51
E-mail: sales@elpress.se | www.elpress.se



ELPRESS®