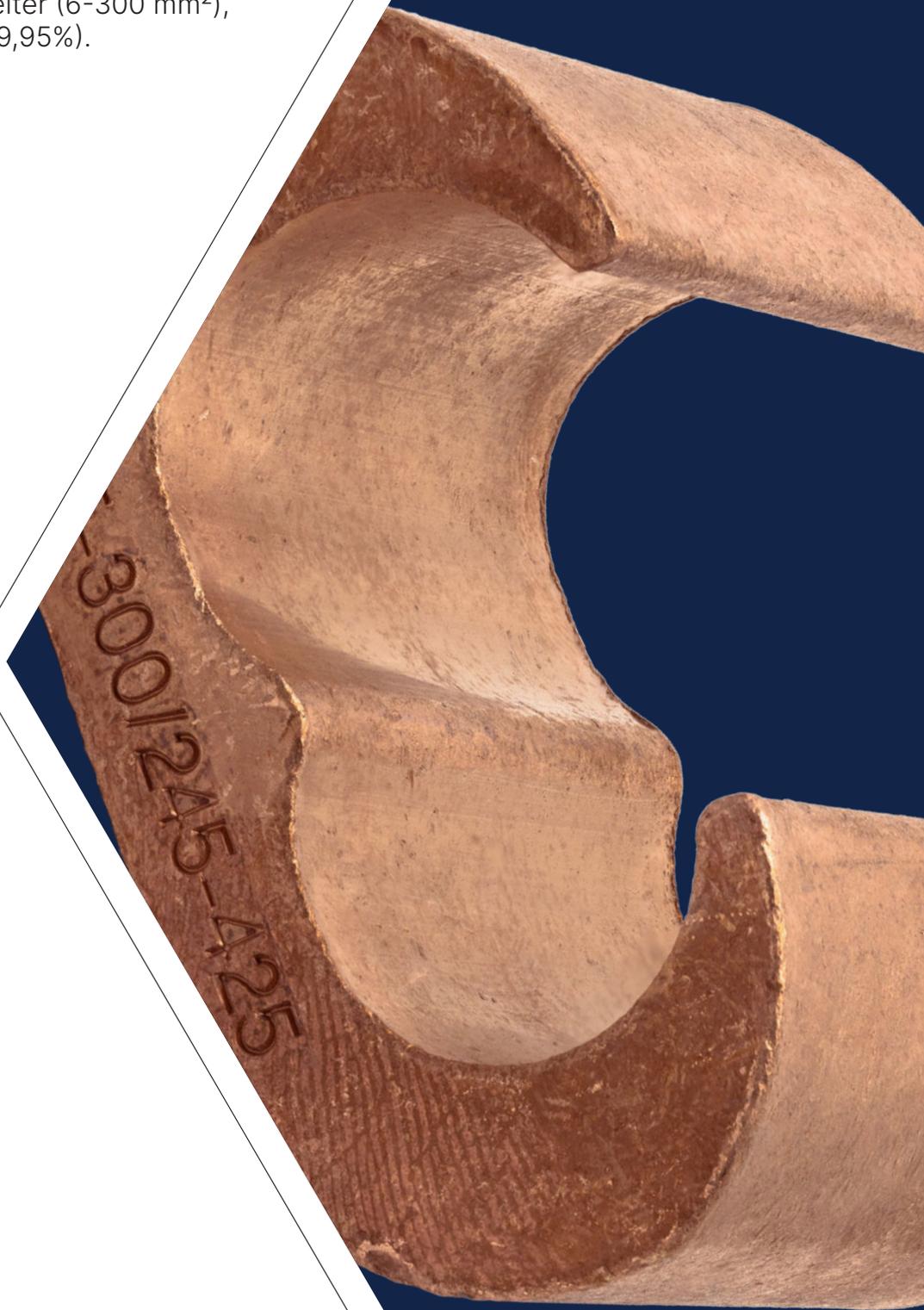


C-Hülsen

Abzweighülsen für Cu-Leiter (6-300 mm²),
hergestellt aus Kupfer (99,95%).





Die nächste generation von C-Hülsen

Mit einer Abzweighülse vom Typ C werden Erdleitungen verbunden und abgezweigt, die z.B. bei bodenverlegten Erdleitungsnetzen und anderen Erdungs- und Potenzialausgleichsanwendungen verwendet werden. Das Pressen von C-Hülsen erfolgt mit den mechanischen, manuellen, batteriebetriebenen und bzw. oder stromnetzverbundenen hydraulischen Pressen von Elpress, für einfache Handhabung und schnelles Arbeiten. Die Produkte wurden mit einem Kurzschlussstest gemäß Standard IEC 61238-1 überprüft.

Alle Abzweighülsen bauen auf der patentierten Lösung der früheren C89-Hülse auf. Die Lösung beinhaltet, dass sich die Kanten der Hülse nach dem Kontaktpressen überschneiden. Diese patentierte Lösung ermöglicht es, mehrere Drahtkombinationen in einer Hülse zu verwenden.

8 Abzweighülsen ersetzen alle 41 vorhandenen C-Hülsen!



C240-300

C150-185

C95-120

C70-95

C50-70

C25-50

C16-25

C6-10

(Wie bei C89)

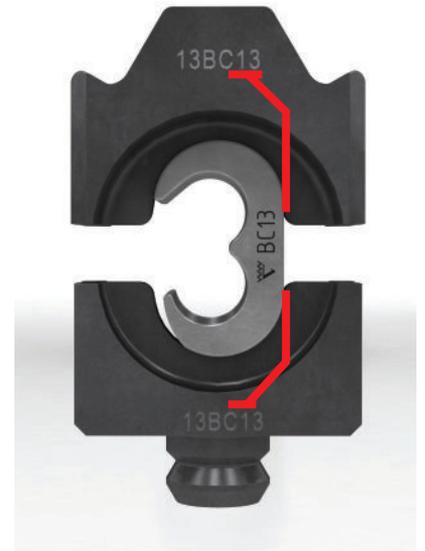
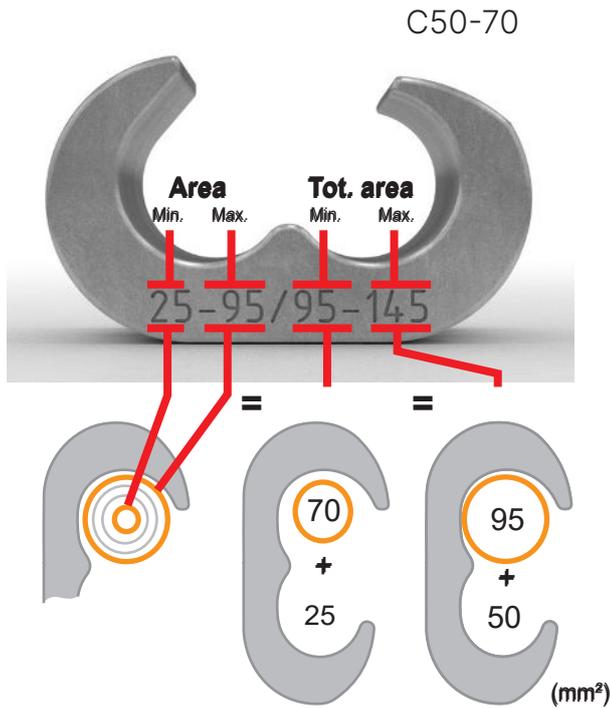
Eigenschaften

- › Einzigartiges Programm.
- › Patentierte Lösung.
- › Vereinfacht die Montage.
- › Die gleichen Backen wie bisher – aber weniger Varianten (BC16, BC11 und BC4 laufen aus).
- › Erweiterter Anwendungsbereich, Leiter mit einer Querschnittsfläche von 300 mm² können nun auf 95, 70, 50 und 25 mm² verzweigt werden.
- › Kurzschlussgeprüft gemäß IEC 61238-1.
- › Umwelt- und qualitätszertifiziert gemäß ISO14001 und ISO9001.
- › Material: Kupfer (Cu), verzinkt (Cu/Sn).
- › Möglichkeit, alle Abzweigungen von vorn zu montieren.





Markeirung



C6-10	C16-25	C25-50	C50-70	C70-95	C95-120	C150-185	C240-300
6-16/12-26	5-25/30-50	6-50/50-100	25-95/95-145	25-120/140-190	25-185/175-240	25-300/245-425	150-300/450-540
5	6	89	13	13	15	18	21

Neue hülsen

Durchgehender Leiter	300				C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C240-300	C240-300	C240-300	C23
	240				C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185**	C240-300	
	185				C95-120	C95-120	C95-120	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185		
	150				C95-120	C95-120	C95-120	C95-120	C150-185	C150-185	C150-185			
	120				C70-95	C70-95	C70-95	C70-95* C95-120	C95-120	C95-120				
	95				C50-70	C50-70	C50-70 C70-95	C70-95 C70-95* C95-120						
	70				C50-70	C50-70	C50-70	C50-70 C70-95						
	50	C25-50	C25-50	C25-50	C25-50	C25-50	C25-50* C50-70							
	35			C25-50	C25-50	C25-50								
	25	C16-25	C16-25	C16-25	C16-25 C25-50									
	16	C6-10	C6-10	C16-25										
	10	C6-10	C6-10											
	6	C6-10												
mm ²	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	
	Abzweigender Leiter													

* Nur seitliche Einführung

** Bei Einführung von vorne mit nicht verdichteten Leitungen, verwenden Sie den C240-300

Referenzliste

* Benutze C240-300 für nicht komprimierte durchgehende und abzweigende Leiter

** Einführung von der Seite, Einführung von vorn bei C95-120

*** 50 mm²/50 mm² bei seitlicher Einführung, bei Einführung von vorne C50-70



Neue Hülse	Ersetzt Hülse	Dimension (mm)			Gewicht (kg)	Namen Querschnitt mm ² Gesamtquerschnitt mm ²	Werkzeug			
		a	b	c			Presskopf			
							V611	V1300	V1300C2	V250
							T2600	V1311-A	V1311C2-A	
PVX611	PVX1300		PVX1300C2							
						Backen Nr.				
C240-300	C21 C23-21 C23-18 C23-16	72	50	40,7	0,555	C240-300 150-300 450-540	2 pressungen B25C21			
C150-185	C16 C21-18* C16-13 C18 C18-16 C18-15 C18-13 C18-11 C18/23-8 C21-15 C21-16 C21-13 C21-11 C21-9 C21-8	62,5	40	34,5	0,329	C150-185 25-300 245-425	2 pressungen B25C18			
C95-120	C15 C15-13 C16-9 C18-9 C18-8	45	35	25,6	0,133	C95-120 25-185 175-240	3 pressungen 13BC15	3 pressungen 13CBC15	1 puristusta B25C15	
C70-95	C13** C13-13 C13-11 C15-11** C15-9 C15-8	39	30	22,1	0,093	C70-95 25-120 140-190	3 pressungen 13BC13	3 pressungen 13CBC13	1 pressung BC13 Backenhalter- verwenden: V2506, V2508	
C50-70	C11 C11-9 C11-8 C13-9 C13-8	37	30	22	0,097	C50-70 25-95 95-145	3 pressungen 13BC13	3 pressungen 13CBC13	1 pressung BC13 Backenhalter verwenden: V2506, V2508	
C25-50	C89	30	18	16	0,040	C25-50 6-50 50-100	1 pressung 13BC8-9	1 pressung BC8-9 Backenhalter verwenden: V1316, V1318	1 pressung BC8-9 Backenhalter verwenden: V1330	1 pressung BC8-9 Backenhalter verwenden: V2506, V2508
C16-25	C6 C6-3	22	16	12	0,018	C16-25 5-25 30-50	1 pressung TBC5-C6	1 pressung BC6 Backenhalter verwenden: V1316, V1318	1 pressung BC6 Backenhalter verwenden: V1330	1 pressung BC6 Backenhalter verwenden: V2506, V2508
C6-10	C4 C5	17,6	14	10	0,011	C6-10 6-16 12-26	1 pressung TBC5-C6	1 pressung BC5 Backenhalter verwenden: V1316, V1318	1 pressung BC5 Backenhalter verwenden: V1330	1 pressung BC5 Backenhalter verwenden: V1330

Kontaktinformation

Elpress AB

Industrivägen 15
Box 186
SE-872 24 Kramfors
Schweden

Tel +46 612 71 71 00
sales@elpress.se

Kontaktinformation - Vertrieb Elpress GmbH

Kränkelsweg 24
DE-41748 Viersen
Deutschland

Tel +49 2162 93190
sales@elpress.de

